



FAG

629-C-Z>V

Радиальный шарикоподшипник

Радиальный шарикоподшипник 62..-C-Z, однорядный, поколение C, защитная шайба, стальной штампованный сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Version code	>V	Not marked on bearing
Changed internal design	C	Поколение C
Уплотнение	Z	Бесконтактная защитная шайба с одной стороны
Cage	JN	Steel sheet metal
Tolerance class	P6	Class6 (P6), better then PN
Dimensional / heat stabilization	SN	Кольца со стабилизацией размеров до 120°
Lubricant	Without	Bearing not greased
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое

Основные размеры и рабочие характеристики

d	9 mm	Диаметр отверстия
D	26 mm	Наружный диаметр
B	8 mm	Width
C _r	5.300 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	1.970 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	136 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	44.500 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	27.000 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	0,018 kg	Вес

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	11,4 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	23,6 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	0,3 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

r_{\min}	0,3 mm	Minimum chamfer dimension
D_1	21,34 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_2	23,09 mm	Диаметр кромки у наружного кольца
d_1	14,66 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца
d_2	13,69 mm	Диаметр кромки у внутреннего кольца

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

f_0	12,4	Коэффициент для расчета
-------	------	-------------------------

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Уплотнение с одной стороны