

**FAG****NU2326-E-XL-MCA-J30PC-R110-135NA** [↗](#)

Цилиндрический роликоподшипник

Cylindrical roller bearing NU20..-E-XL-MCA, with cage, single row, non-locating bearing, 2 ribs on outer ring, 0 ribs on inner ring (smooth), type NU, Running accuracy in P6

Техническая информация

Ваш текущий вариант продукта

| | | |
|----------------|----------|--|
| Design | Standard | Стандарт |
| Cage | MCA | Messing Käfig, einteilig, bordgeführt am Außenring |
| Number of rows | 1 | Single-row design |

Основные размеры и рабочие характеристики

| | | |
|-----------------|-------------|---|
| d | 130 mm | Диаметр отверстия |
| D | 280 mm | Наружный диаметр |
| B | 93 mm | Ширина |
| C _r | 1.080.000 N | Динамическая грузоподъемность, радиальная |
| C _{0r} | 1.220.000 N | Статическая грузоподъемность, радиальная |
| C _{ur} | 200.000 N | Предел усталостной нагрузки, радиальный |
| n _G | 4.250 1/min | Предельная частота вращения |
| n _{gr} | 1.750 1/min | Номинальная тепловая частота вращения |
| m | 28,44 kg | Вес |



Присоединительные размеры

| | | |
|---------------|--------|---------------------------------|
| $d_{a \min}$ | 147 mm | Мин. диаметр заплечика вала |
| $d_{a \max}$ | 164 mm | Макс. диаметр заплечика вала |
| $d_b \min$ | 169 mm | Мин. заплечик вала |
| $D_{a \max}$ | 263 mm | Макс. диаметр заплечика корпуса |
| $r_a \max$ | 3 mm | Макс. радиус галтели |
| $r_{a1 \max}$ | 3 mm | Макс. радиус галтели |

Габаритные размеры

| | | |
|------------|----------|--|
| r_{\min} | 4 mm | Мин. размер монтажной фаски |
| $r_1 \min$ | 4 mm | Мин. размер монтажной фаски |
| s | 8,1 mm | Осевое перемещение |
| E | 247 mm | Диаметр дорожки качения наружного кольца |
| F | 167 mm | Диаметр дорожки качения внутреннего кольца |
| $D_1 \min$ | 335,2 mm | Мин. диаметр бортика наружного кольца |

Диапазон температур

| | | |
|------------|--------|---------------------------|
| T_{\min} | -30 °C | Мин. рабочая температура |
| T_{\max} | 150 °C | Макс. рабочая температура |

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений