

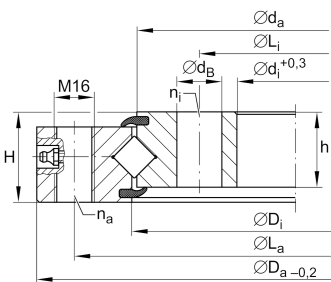


XU120222-RR

Опорно-поворотное устройство, подшипник с перекрестными роликами, без зубчатого венца

Подшипник с перекрестными роликами, без зубчатого венца, уплотнения с двух сторон

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Coating	RR	покрытие Corrotect
---------	----	--------------------

Основные размеры и рабочие характеристики

d_i	140 mm	Диаметр отверстия
	0,3 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	0 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D_a	300 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,2 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
H	36 mm	Высота
$\approx m$	11,2 kg	Вес



Габаритные размеры

D_i	224 mm	
h_a	30 mm	Ширина наружного кольца
L_a	270 mm	Диаметр делительной окружности расположения крепежных отверстий наружного кольца
n_a	12	Количество крепежных отверстий в наружном кольце
d_a	220 mm	Наружный диаметр внутреннего кольца
h_i	30 mm	Высота отдельного кольца
d_B	18 mm	Крепежное отверстие
L_i	170 mm	Диаметр делительной окружности расположения крепежных отверстий внутреннего кольца
n_i	12	Количество крепежных отверстий во внутреннем кольце
	M16	Резьба крепежного отверстия
	0,01 mm	Нормальный радиальный зазор, мин.
	0,03 mm	Нормальный радиальный зазор, макс.
	0,02 mm	Нормальный осевой зазор, мин.
	0,06 mm	Нормальный осевой зазор, макс.

Диапазон температур







T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	80 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

C_a	116.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C_r	83.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная (только для радиальной нагрузки)
C_{0a}	305.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C_{0r}	149.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная (только для радиальной нагрузки)
F_{rzu}	65.500 N	Макс. радиальная нагрузка винтов



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Моменты вокруг всех осей
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон