

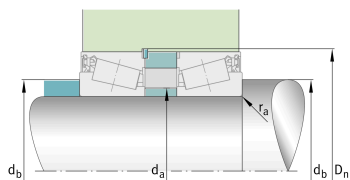
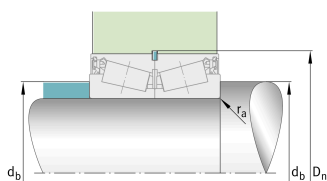
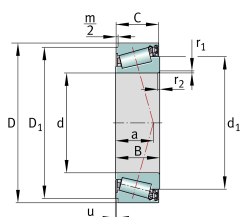
**FAG****JK0S080-A>A**

Конический роликоподшипник

Конический роликоподшипник JK0S, неразъемный конический роликоподшипник, контактное уплотнение с одной стороны, серия диаметров 0



Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Heat treatment	Standard	
Cage	TVP	Cage made of glass-fiber reinforced plastic, window cage
Version code	>A	Not marked on bearing
Number of rows	1	Single-row design

Основные размеры и рабочие характеристики

d	80 mm	Диаметр отверстия
D	125 mm	Наружный диаметр
B	30 mm	Ширина внутреннего кольца
C	29,5 mm	Ширина наружного кольца
C _r	137.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	211.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	26.500 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	2.550 1/min	Предельная частота вращения
F _{BR}	40.200 N	Грузоподъемность пружинного стопорного кольца
	27.400 N	Макс. осевое сжимающее усилие
≈m	1,278 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	89 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	87 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$r_{a \max}$	1,5 mm	Макс. радиус галтели на валу
D_n	127,3 mm	Диаметр канавки в корпусе
ΔD_n	0,25 mm	Верхнее отклонение размера

Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
D_1	119,8 mm	Диаметр канавки
$m/2$	1,25 mm	Ширина канавки
a	28 mm	Расстояние до вершины конуса давления
d_1	104,2 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца
u	0,03 mm	Выступание торцов внутреннего кольца к наружному кольцу
Δu	0,05 mm	Верхнее отклонение размера

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	110 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,42	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y	1,42	Dynamic axial load factor
Y_0	0,78	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

BR125

Пружинное стопорное кольцо



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнение с одной стороны