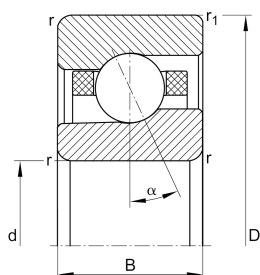


**FAG****HCM7017-C-T-P4S-UL-XL**

Высокоскоростной шпиндельный подшипник

Высокоскоростной шпиндельный подшипник HCM70...-C-T-P4S-XL, с керамическими шариками

## Техническая информация

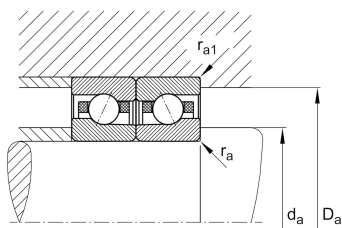
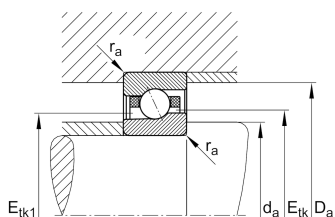


## Ваш текущий вариант продукта

|                         |                   |   |
|-------------------------|-------------------|---|
| Contact angle           | Contact angle 17° | Contact angle 17°   |
| Уплотнение              | Without           | Not sealed  |
| Cage                    | T                 | Сепаратор из многослойного материала                        |
| Tolerance class         | P4S               | Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to DIN 620 |
| Arrangement bearing set | U                 | Одиночный подшипник   |
| Preload                 | L                 | Preload light   |

## Основные размеры и рабочие характеристики

|                          |              |   |
|--------------------------|--------------|---|
| d                        | 85 mm        | Диаметр отверстия                                 |
| D                        | 130 mm       | Наружный диаметр                                  |
| B                        | 22 mm        | Ширина  |
| C <sub>r</sub>           | 35.500 N     | Динамическая грузоподъемность, радиальная         |
| C <sub>0r</sub>          | 23.800 N     | Статическая грузоподъемность, радиальная          |
| C <sub>ur</sub>          | 1.850 N      | Предел усталостной нагрузки, радиальный           |
| n <sub>G</sub><br>Grease | 19.000 1/min | Limiting speed for grease lubrication             |
| n <sub>G</sub> Oil       | 28.000 1/min | Предельная частота вращения при смазывании маслом |
| ≈m                       | 0,85 kg      | Вес   |





### Присоединительные размеры

|                |          |  |
|----------------|----------|--|
| $d_a$          | 93 mm    | Диаметр заплечика вала                         |
| $d_a$          | H12      | Диаметр заплечика вала, допуск                 |
| $D_a$          | 122 mm   | Диаметр заплечика для наружного кольца         |
| $D_a$          | H12      | Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск |
| $r_a \max$     | 1 mm     | Макс. радиус галтели                           |
| $r_{a1} \max$  | 0,6 mm   | Макс. радиус галтели                           |
| $E_{tk} \min$  | 101,3 mm | Minimum diameter injection pitch               |
| $E_{tk} \max$  | 104,5 mm | Maximum diameter injection pitch               |
| $E_{tk1} \min$ | 97,4 mm  | Мин. диаметр окружности впрыскивания           |
| $E_{tk1} \max$ | 104,5 mm | Макс. диаметр окружности впрыскивания          |
| $a$            | 27,4 mm  | Расстояние до вершины конуса давления          |

### Габаритные размеры

|            |        |                             |
|------------|--------|-----------------------------|
| $r_{\min}$ | 1,1 mm | Minimum chamfer dimension   |
| $r_1 \min$ | 0,6 mm | Мин. размер монтажной фаски |
| $\alpha$   | 17 °   | Contact angle               |

### Диапазон температур

|            |        |                           |
|------------|--------|---------------------------|
| $T_{\min}$ | -30 °C | Мин. рабочая температура  |
| $T_{\max}$ | 100 °C | Макс. рабочая температура |



### Дополнительная информация

|           |                |                                      |
|-----------|----------------|--------------------------------------|
| $F_{VL}$  | 184 N          | Сила предварительного натяга, легк.  |
| $F_{VM}$  | 488 N          | Сила предварительного натяга, средн. |
| $F_{VN}$  | 1.026 N        | Сила предварительного натяга, тяж.   |
| $K_{aEL}$ | 540 N          | Усилие отрыва, легк.                 |
| $K_{aEM}$ | 1.470 N        | Усилие отрыва, средн.                |
| $K_{aEN}$ | 3.203 N        | Усилие отрыва, тяж.                  |
| $c_{aL}$  | 88 N/ $\mu$ m  | Осевая жесткость, легк.              |
| $c_{aM}$  | 128 N/ $\mu$ m | Осевая жесткость, средн.             |
| $c_{aN}$  | 175 N/ $\mu$ m | Осевая жесткость, тяж.               |

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений