



FAG

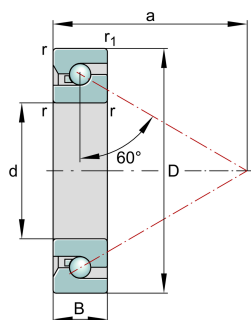
BSB50100-SU-XL-L055 [↗](#)

Упорно-радиальный шарикоподшипник

Упорно-радиальный шарикоподшипник
BSB...-SU-XL, одностороннего действия,
без фланца

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Cage	Standard	Стандарт
Уплотнение	Without	без
Arrangement bearing set	SU	Одиночный подшипник
Lubricant	L055	Greased with Arcanol MULTITOP (L055)



Основные размеры и рабочие характеристики

d	50 mm	Диаметр отверстия
	0 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,006 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D	100 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,008 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
B	20 mm	Ширина
	0 mm	Ширина, верхнее отклонение
	-0,12 mm	Ширина, нижнее отклонение
C _a	68.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C _{0a}	172.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C _{ua}	10.400 N	Предел усталостной нагрузки, осевой
n _{G Grease}	4.000 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке
n _φ	2.700 1/min	Термически допустимая частота вращения
m	0,745 kg	Вес

Присоединительные размеры

D _a	85,5 mm	Диаметр прилегания в корпусе
D _a	H12	Диаметр прилегания в корпусе, допуск
d _a	64,5 mm	Диаметр вала
d _a	h12	Диаметр прилегания на валу, допуск

Габаритные размеры

r _{min}	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
r _{1 min}	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
a	75 mm	Расстояние до вершины конуса давления
α	60 °	Угол контакта



Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

M_R	0,33 Nm	Момент трения в подшипнике
c_{aL}	1.473 N/μm	Жесткость, осевая
	2,5 μm	Торцовое биение
	ZM50	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с радиальной фиксацией
	AM50	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с осевой фиксацией
M_A	120 Nm	Момент затяжки для рекомендуемой прецизионной шлицевой гайки INA
	23.770 N	Требуемое усилие шлицевой гайки, осевое

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений