



FAG

6001-C-Z-C4>V

Радиальный шарикоподшипник

Радиальный шарикоподшипник 60..-C-Z, однорядный, поколение C, защитная шайба, стальной штампованный сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Version code	>V	Not marked on bearing
Changed internal design	C	Поколение C
Уплотнение	Z	Бесконтактная защитная шайба с одной стороны
Cage	JN	Steel sheet metal
Tolerance class	P6	Class 6 (ISO 492:2023)
Dimensional / heat stabilization	SN	Кольца со стабилизацией размеров до 120°
Lubricant	Without	Bearing not greased
Радиальный зазор	C4 (Group 4)	Internal clearance larger than C3
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое

Основные размеры и рабочие характеристики

d	12 mm	Диаметр отверстия
D	28 mm	Наружный диаметр
B	8 mm	Width
C _r	5.900 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	2.370 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	164 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	42.500 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	26.000 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	0,02 kg	Вес

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	14 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	26 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	0,3 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

r_{\min}	0,3 mm	Minimum chamfer dimension
D_1	23,34 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_2	25,1 mm	Диаметр кромки у наружного кольца
d_1	16,66 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца
d_2	15,69 mm	Диаметр кромки у внутреннего кольца

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

f_0	13,1	Коэффициент для расчета
-------	------	-------------------------

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Уплотнение с одной стороны