



FAG

6204-C-Z>V

Радиальный шарикоподшипник

Радиальный шарикоподшипник 62.-C-Z, однорядный, поколение C, защитная шайба, стальной штампованный сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Version code	>V	Not marked on bearing
Changed internal design	C	Поколение C
Уплотнение	Z	Бесконтактная защитная шайба с одной стороны
Cage	JN	Steel sheet metal
Tolerance class	P6	Class 6 (ISO 492:2023)
Dimensional / heat stabilization	SN	Кольца со стабилизацией размеров до 120°
Lubricant	Without	Bearing not greased
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое

Основные размеры и рабочие характеристики

d	20 mm	Диаметр отверстия
D	47 mm	Наружный диаметр
B	14 mm	Width
C _r	14.700 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	6.600 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	455 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	24.300 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	18.100 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	0,099 kg	Вес

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	25,6 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	41,4 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	1 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

r_{\min}	1 mm	Minimum chamfer dimension
D_1	39,06 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_2	41 mm	Диаметр кромки у наружного кольца
d_1	27,94 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца
d_2	26,77 mm	Диаметр кромки у внутреннего кольца

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

f_0	13,1	Коэффициент для расчета
-------	------	-------------------------

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Уплотнение с одной стороны