



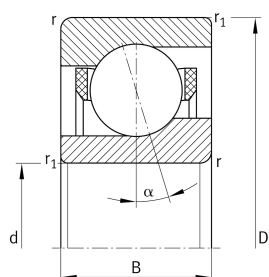
**FAG**

**VCM71920-C-T-P4S-UL-XL**

**Высокоскоростной шпиндельный подшипник**

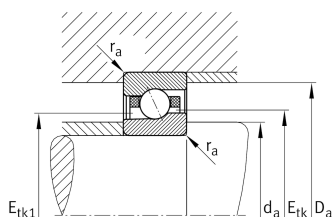
Высокоскоростные шпиндельные подшипники VCM719.-C, для регулируемых опор, для установки парами или комплектами, угол контакта  $\alpha = 17^\circ$ , с керамическими шариками, кольца из Vascrodur, суженные поля допусков

Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

Preload class	L	Preload light
Contact angle	C(17°)	Contact angle 17°
Уплотнение	Without	без
Outer shape	Standard	Стандарт
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to ISO 492:2023
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник



**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	100 mm	Диаметр отверстия
D	140 mm	Наружный диаметр
B	20 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	92.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	34.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	1.600 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G Grease</sub>	17.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
n <sub>G Oil</sub>	26.000 1/min	Предельная частота вращения при смазывании маслом
≈m	0,67 kg	Вес





### Присоединительные размеры

$d_a$	107 mm	Диаметр заплечика вала
$d_a$	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
$D_a$	133 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$D_a$	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_a \max$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1} \max$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
$E_{tk} \min$	113,3 mm	Minimum diameter injection pitch
$E_{tk} \max$	116,6 mm	Maximum diameter injection pitch
$E_{tk1} \min$	109,1 mm	Мин. диаметр окружности впрыскивания
$E_{tk1} \max$	116,6 mm	Макс. диаметр окружности впрыскивания
$a$	28,3 mm	Расстояние до вершины конуса давления

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	1,1 mm	Minimum chamfer dimension
$r_1 \min$	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
$\alpha$	17 °	Contact angle

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	100 °C	Макс. рабочая температура



### Дополнительная информация

$F_{VL}$	170 N	Сила предварительного натяга, легк.
$F_{VM}$	448 N	Сила предварительного натяга, средн.
$F_{VN}$	939 N	Сила предварительного натяга, тяж.
$K_{aEL}$	494 N	Усилие отрыва, легк.
$K_{aEM}$	1.329 N	Усилие отрыва, средн.
$K_{aEN}$	2.860 N	Усилие отрыва, тяж.
$c_{aL}$	89 N/ $\mu$ m	Осевая жесткость, легк.
$c_{aM}$	127 N/ $\mu$ m	Осевая жесткость, средн.
$c_{aN}$	170 N/ $\mu$ m	Осевая жесткость, тяж.

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений