



FAG

**HCB71904-E-T-P4S-UL**

## Шпиндельный подшипник

Шпиндельный подшипник HCB719.-E, для регулируемых опор, для установки парами или комплектами, угол контакта  $\alpha = 25^\circ$ , с керамическими шариками, суженные поля допусков

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

|                         |          |  |
|-------------------------|----------|--|
| Contact angle           | E        | Угол контакта 25°  |
| Уплотнение              | Without  | без  |
| Outer shape             | Standard | Стандарт   |
| Cage                    | T        | Сепаратор из многослойного материала                             |
| Tolerance class         | P4S      | Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to ISO 492:2023 |
| Arrangement bearing set | U        | Одиночный подшипник  |
| Preload class           | L        | Preload light  |

## Основные размеры и рабочие характеристики

|                       |              |   |
|-----------------------|--------------|---|
| d                     | 20 mm        | Диаметр отверстия                                 |
| D                     | 37 mm        | Наружный диаметр                                  |
| B                     | 9 mm         | Ширина  |
| C <sub>r</sub>        | 7.000 N      | Динамическая грузоподъемность, радиальная         |
| C <sub>0r</sub>       | 2.950 N      | Статическая грузоподъемность, радиальная          |
| C <sub>ur</sub>       | 236 N        | Предел усталостной нагрузки, радиальный           |
| n <sub>G Grease</sub> | 53.000 1/min | Limiting speed for grease lubrication             |
| n <sub>G Oil</sub>    | 80.000 1/min | Предельная частота вращения при смазывании маслом |
| ≈m                    | 0,033 kg     | Вес   |





### Присоединительные размеры

|                |         |  |
|----------------|---------|--|
| $d_a$          | 24 mm   | Диаметр заплечика вала                         |
| $d_a$          | H12     | Диаметр заплечика вала, допуск                 |
| $D_a$          | 33,5 mm | Диаметр заплечика для наружного кольца         |
| $D_a$          | H12     | Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск |
| $r_a \max$     | 0,3 mm  | Макс. радиус галтели                           |
| $r_{a1} \max$  | 0,15 mm | Макс. радиус галтели                           |
| $E_{tk} \min$  | 26 mm   | Minimum diameter injection pitch               |
| $E_{tk} \max$  | 27,1 mm | Maximum diameter injection pitch               |
| $E_{tk1} \min$ | 26 mm   | Мин. диаметр окружности впрыскивания           |
| $E_{tk1} \max$ | 27,1 mm | Макс. диаметр окружности впрыскивания          |
| $a$            | 11,1 mm | Расстояние до вершины конуса давления          |

### Габаритные размеры

|            |        |                             |
|------------|--------|-----------------------------|
| $r_{\min}$ | 0,3 mm | Minimum chamfer dimension   |
| $r_1 \min$ | 0,3 mm | Мин. размер монтажной фаски |
| $\alpha$   | 25 °   | Contact angle               |

### Диапазон температур

|            |        |                           |
|------------|--------|---------------------------|
| $T_{\min}$ | -30 °C | Мин. рабочая температура  |
| $T_{\max}$ | 100 °C | Макс. рабочая температура |



### Дополнительная информация

|           |                |                                      |
|-----------|----------------|--------------------------------------|
| $F_{VL}$  | 20 N           | Сила предварительного натяга, легк.  |
| $F_{VM}$  | 98 N           | Сила предварительного натяга, средн. |
| $F_{VN}$  | 223 N          | Сила предварительного натяга, тяж.   |
| $K_{aEL}$ | 58 N           | Усилие отрыва, легк.                 |
| $K_{aEM}$ | 289 N          | Усилие отрыва, средн.                |
| $K_{aEN}$ | 678 N          | Усилие отрыва, тяж.                  |
| $c_{aL}$  | 43 N/ $\mu$ m  | Осевая жесткость, легк.              |
| $c_{aM}$  | 75 N/ $\mu$ m  | Осевая жесткость, средн.             |
| $c_{aN}$  | 104 N/ $\mu$ m | Осевая жесткость, тяж.               |

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений