



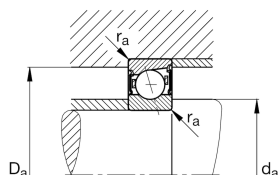
FAG

B7214-C-2RSD-T-P4S-UL [↗](#)

Шпиндельный подшипник

Шпиндельный подшипник B72...-C-2RSD, для регулируемых опор, для установки парами или комплектами, угол контакта $\alpha = 15^\circ$, уплотнения с двух сторон, бесконтактные, суженные поля допусков

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Preload class	L	Preload light
Contact angle	C	Угол контакта 15°
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to ISO 492:2023
Outer shape	Standard	Стандарт
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник

Основные размеры и рабочие характеристики

d	70 mm	Диаметр отверстия
D	125 mm	Наружный диаметр
B	24 mm	Ширина
C _r	71.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	41.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	4.400 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G Grease	11.000 1/min	Limiting speed for grease lubrication
≈m	1,1 kg	Вес



Присоединительные размеры

d_a	80 mm	Диаметр заплечика вала
d_a	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
D_a	115 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
D_a	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a \max}$	1,5 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
a	25,1 mm	Расстояние до вершины конуса давления

Габаритные размеры

r_{\min}	1,5 mm	Minimum chamfer dimension
$r_1 \min$	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
α	15 °	Contact angle

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	80 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

F_{VL}	399 N	Сила предварительного натяга, легк.
F_{VM}	1.269 N	Сила предварительного натяга, средн.
F_{VN}	2.524 N	Сила предварительного натяга, тяж.
K_{aEL}	1.238 N	Усилие отрыва, легк.
K_{aEM}	4.260 N	Усилие отрыва, средн.
K_{aEN}	9.062 N	Усилие отрыва, тяж.
c_{aL}	83 N/μm	Осевая жесткость, легк.
c_{aM}	141 N/μm	Осевая жесткость, средн.
c_{aN}	201 N/μm	Осевая жесткость, тяж.



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон