



**FAG**

**B71928-C-2RSD-T-P4S-UL**

Шпиндельный подшипник

Шпиндельный подшипник B719..-C-2RSD, для регулируемых опор, для установки парами или комплектами, угол контакта  $\alpha = 15^\circ$ , уплотнения с двух сторон, бесконтактные, суженные поля допусков

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Preload	L	Preload light
Contact angle	C	Угол контакта 15°
Tolerance class	P4S	Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to DIN 620
Outer shape	Standard	Стандарт
Cage	T	Сепаратор из многослойного материала
Arrangement bearing set	U	Одиночный подшипник

Основные размеры и рабочие характеристики

d	140 mm	Диаметр отверстия
D	190 mm	Наружный диаметр
B	24 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	94.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	77.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	6.400 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub> Grease	6.700 1/min	Limiting speed for grease lubrication
≈m	1,65 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_a$	149 mm	Диаметр заплечика вала
$d_a$	H12	Диаметр заплечика вала, допуск
$D_a$	181 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$D_a$	H12	Диаметр заплечика для наружного кольца, допуск
$r_{a \max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Макс. радиус галтели
$a$	34,1 mm	Расстояние до вершины конуса давления

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	1,5 mm	Minimum chamfer dimension
$r_1 \min$	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
$\alpha$	15 °	Contact angle

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	80 °C	Макс. рабочая температура

### Дополнительная информация

$F_{VL}$	504 N	Сила предварительного натяга, легк.
$F_{VM}$	1.632 N	Сила предварительного натяга, средн.
$F_{VN}$	3.289 N	Сила предварительного натяга, тяж.
$K_{aEL}$	1.539 N	Усилие отрыва, легк.
$K_{aEM}$	5.357 N	Усилие отрыва, средн.
$K_{aEN}$	11.496 N	Усилие отрыва, тяж.
$c_{aL}$	124 N/μm	Осевая жесткость, легк.
$c_{aM}$	208 N/μm	Осевая жесткость, средн.
$c_{aN}$	295 N/μm	Осевая жесткость, тяж.



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон