



FAG

22310-E1-XL-K-T41A [↗](#)

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 223.-E1-K-T41A, симметричные, с направляющим кольцом сепаратора, для вибрационных нагрузок, с суженными допусками диаметров

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	C4 (Group 4)	Internal clearance larger than C3
Relubrication facility	Standard	Стандарт
Spherical roller bearing for vibrating screens	T41A	For vibrating screens

Основные размеры и рабочие характеристики

d	50 mm	Диаметр отверстия
D	110 mm	Наружный диаметр
B	40 mm	Ширина
C _r	229.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	223.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	20.700 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	6.300 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	4.800 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	1,7 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	61 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	63 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	99 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели
$d_b \min$	56 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	5 mm	Мин. глубина под втулку

Габаритные размеры

r_{\min}	2 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	92,6 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	63 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	3,2 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	6,5 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,36	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	1,86	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	2,77	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	1,82	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

H2310	Закрепительная втулка
АНХ2310	Стяжная втулка



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности