

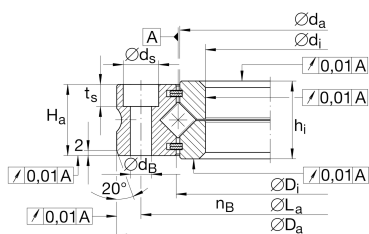


## XV60 [↗](#)

### Подшипник с перекрестными роликами

Подшипник с перекрестными роликами,  
без зубчатого венца, пластинчатое  
уплотнение с двух сторон

## Техническая информация



### Основные размеры и рабочие характеристики

$d_1$	60 mm	Диаметр отверстия
	0,013 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,006 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
$D_a$	110 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,022 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
$h_i$	17 mm	Height inner ring
$\approx m$	0,687 kg	Вес

### Габаритные размеры

$D_i$	74,5 mm	
$d_a$	73,5 mm	Наружный диаметр, внутреннее кольцо
$H_a$	16 mm	Width outer ring
$L_a$	95 mm	Pitch circle diameter fixing holes
$n_B$	16	Количество крепежных отверстий, равномерно распределено
$d_B$	5,6 mm	Diameter fixing hole outer ring
$d_S$	10 mm	Countersunk diameter of fixing holes
$t_S$	5,4 mm	Countersunk depth of fixing holes

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



### Диапазон температур

$T_{min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{max}$	80 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

	0,01 mm	Точность вращения, радиальная
	0,01 mm	Осевое торцовое биение
$C_a$	21.700 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
$C_{0a}$	61.000 N	Статическая осевая грузоподъемность
$C_r$	15.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
$C_{0r}$	29.500 N	Статическая радиальная грузоподъемность
$F_{r\ zul.}$	10.900 N	Max. radial load screws (frictional contact)
$N_G$ Grease	1.032 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке и нормальной группе зазора
$N_G$ Grease	516 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке и предварительном натяге

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Моменты вокруг всех осей
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон
-  Компактная конструкция