

FAG

BSB3572-2Z-SU-XL [↗](#)

Упорно-радиальный шарикоподшипник

Упорно-радиальный шарикоподшипник
BSB...-2Z-SU-XL, одностороннего действия,
без фланца

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Cage	Standard	Стандарт
Уплотнение	2Z	Защитные шайбы с минимальным зазором с двух сторон
Arrangement bearing set	SU	Одиночный подшипник
Lubricant	L055	Greased with Arcanol MULTITOP (L055)



Основные размеры и рабочие характеристики

d	35 mm	Диаметр отверстия
	0 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,006 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D	72 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,007 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
B	15 mm	Ширина
	0 mm	Ширина, верхнее отклонение
	-0,12 mm	Ширина, нижнее отклонение
C _a	40.500 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C _{0a}	89.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C _{ua}	5.400 N	Предел усталостной нагрузки, осевой
n _G Grease	5.400 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке
n _φ	4.700 1/min	Термически допустимая частота вращения
m	0,285 kg	Вес

Присоединительные размеры

D _a	65 mm	Диаметр прилегания в корпусе
D _a	H12	Диаметр прилегания в корпусе, допуск
d _a	47 mm	Диаметр вала
d _a	h12	Диаметр прилегания на валу, допуск

Габаритные размеры

r _{min}	1 mm	Мин. размер монтажной фаски
r _{1 min}	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
a	48,5 mm	Расстояние до вершины конуса давления
α	60 °	Угол контакта








Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

M_R	0,18 Nm	Момент трения в подшипнике
c_{aL}	1.196 N/μm	Жесткость, осевая
	2,5 μm	Торцовое биение
	ZM35	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с радиальной фиксацией
	AM35	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с осевой фиксацией
M_A	50 Nm	Момент затяжки для рекомендуемой прецизионной шлицевой гайки INA
	15.220 N	Требуемое усилие шлицевой гайки, осевое

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон