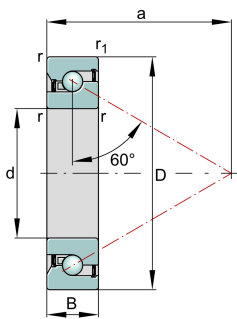
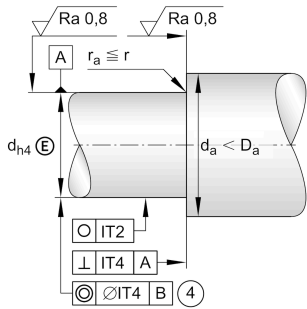


Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Cage	Standard	Стандарт
Уплотнение	2Z	Защитные шайбы с минимальным зазором с двух сторон
Arrangement bearing set	SU	Одиночный подшипник
Lubricant	L055	Greased with Arcanol MULTITOP (L055)



Основные размеры и рабочие характеристики

d	25 mm	Диаметр отверстия
	0 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,005 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D	62 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,007 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
B	15 mm	Ширина
	0 mm	Ширина, верхнее отклонение
	-0,12 mm	Ширина, нижнее отклонение
C _a	32.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C _{0a}	64.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C _{ua}	3.850 N	Предел усталостной нагрузки, осевой
n _G Grease	6.700 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке
n _φ	5.400 1/min	Термически допустимая частота вращения
m	0,24 kg	Вес

Присоединительные размеры

D _a	54 mm	Диаметр прилегания в корпусе
D _a	H12	Диаметр прилегания в корпусе, допуск
d _a	38 mm	Диаметр вала
d _a	h12	Диаметр прилегания на валу, допуск

Габаритные размеры

r _{min}	1 mm	Мин. размер монтажной фаски
r _{1 min}	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
a	39,4 mm	Расстояние до вершины конуса давления
α	60 °	Угол контакта



Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

M_R	0,13 Nm	Момент трения в подшипнике
c_{aL}	1.001 N/μm	Жесткость, осевая
	2 μm	Торцовое биение
	ZMA25/45	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с радиальной фиксацией
	AM25	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с осевой фиксацией
M_A	30 Nm	Момент затяжки для рекомендуемой прецизионной шлицевой гайки INA
	11.810 N	Требуемое усилие шлицевой гайки, осевое

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон