



**FAG**

**2312-M**

Радиальный сферический шарикоподшипник

Радиальный сферический шарикоподшипник 23.-M, массивный латунный сепаратор

Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое
Уплотнение	Without	Not sealed
Cage	M	Solid brass cage, ball guided
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Lubricant	Without	Bearing not greased

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	60 mm	Диаметр отверстия
D	130 mm	Наружный диаметр
B	46 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	89.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	28.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	1.790 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	7.700 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	6.700 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	3,04 kg	Вес

**Присоединительные размеры**

d <sub>a min</sub>	72 mm	Мин. диаметр заплечика вала
D <sub>a max</sub>	118 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
r <sub>a max</sub>	2,1 mm	Макс. радиус галтели

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



### Габаритные размеры

$r_{\min}$	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	108,54 mm	Диаметр заплечика для наружного кольца
$d_1$	76,95 mm	Диаметр заплечика внутреннего кольца

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	150 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,41	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	1,55	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	2,39	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	1,62	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности