

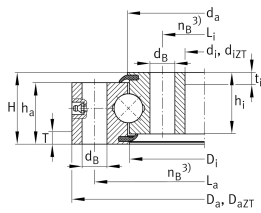


VSU251055-VSP-ZT [↗](#)

Опорно-поворотное устройство, подшипник с четырехточечным контактом, без зубчатого венца

Опорно-поворотное устройство, подшипник с четырехточечным контактом, без зубчатого венца, стандартная серия 25

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Centering	ZT	Centering on inner and outer ring
Preload	VSP	Bearing with preload

Основные размеры и рабочие характеристики

d_i	955 mm	Внутренний диаметр
d_{iZT}	957 mm	Центрирующий диаметр внутреннего кольца
	IT8	Центрирующий диаметр внутреннего кольца, допуск
H	63 mm	Высота
D_a	1.155 mm	Наружный диаметр
D_{aZT}	1.153 mm	Центрирующий диаметр наружного кольца
	-IT8	Центрирующий диаметр наружного кольца, допуск
T	15 mm	Длина центрирующей поверхности наружного кольца
t	15 mm	Длина центрирующей поверхности внутреннего кольца
h_a	54 mm	Ширина наружного кольца
h_i	54 mm	Высота внутреннего кольца
	0,03 mm	Нормальный радиальный зазор, мин.
	0,13 mm	Нормальный радиальный зазор, макс.
	0,05 mm	Нормальный осевой зазор, мин.
	0,24 mm	Нормальный осевой зазор, макс.
$\approx m$	128 kg	Вес



Габаритные размеры

D_i	1.053 mm	
d_a	1.057 mm	Наружный диаметр внутреннего кольца
d_B	22 mm	Крепежное отверстие
L_a	1.115 mm	Диаметр делительной окружности расположения крепежных отверстий наружного кольца
n_a	30	Количество крепежных отверстий в наружном кольце
L_i	995 mm	Диаметр делительной окружности расположения крепежных отверстий внутреннего кольца
n_i	30	Количество крепежных отверстий во внутреннем кольце
$F_{r\text{ zul}}$	530.000 N	Макс. радиальная нагрузка винтов

Диапазон температур

T_{min}	-25 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	80 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

C_a	385.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C_{0a}	3.750.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C_r	350.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	1.720.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Моменты вокруг всех осей



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон



Крупногабаритный подшипник