

**FAG****33206-XL**

Tapered roller bearing

Tapered roller bearings 332, main dimensions
acc. to DIN 720, separable**X-life**

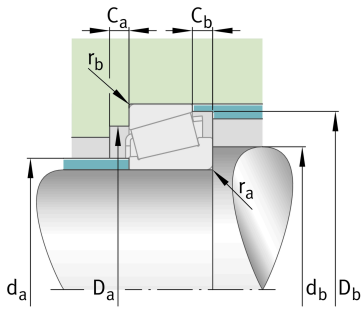
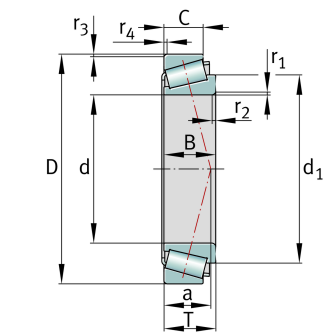
Teknik bilgiler

Mevcut ürün modeliniz

Tolerance class	P6X	Knacc 6X (ISO 492:2014)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Internal design	Standard	
Quality level	XL	X-life
Number of rows	1	Single-row design

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	30 mm	Bohrungsdurchmesser
D	62 mm	Außendurchmesser
B	25 mm	Breite des Innenringes
C	19,5 mm	Breite des Außenringes
T	25 mm	Breite des Lagers
C_r	81.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	78.000 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	12.600 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_G	14.300 1/min	Grenzdrehzahl
n_{gr}	7.000 1/min	Thermische Bezugsdrehzahl
m	355 g	Ağırlık





Anschlussmaße

$d_{a \max}$	36 mm	Maximaler Durchmesser der Wellenschulter
$d_{b \min}$	36 mm	Minimaler Durchmesser der Wellenschulter
$D_{a \min}$	53 mm	Minimaler Durchmesser der Gehäuseschulter
$D_{a \max}$	56 mm	Maximaler Durchmesser der Gehäuseschulter
$D_{b \min}$	59 mm	Minimaler Durchmesser der Gehäuseschulter
$C_{a \min}$	5 mm	Minimaler axialer Freiraum
$C_{b \min}$	5,5 mm	Minimaler axialer Freiraum
$r_{a \max}$	1 mm	Maximaler Hohlkehlradius an der Welle
$r_{b \max}$	1 mm	Maximaler Hohlkehlradius am Gehäuse

Abmessungen

$r_{1, 2 \min}$	1 mm	Minimaler Kantenabstand an der breiten Stirnseite des Innenringes
$r_{3, 4 \min}$	1 mm	Minimaler Kantenabstand an der breiten Stirnseite des Außenringes
a	16 mm	Abstand Druckkegelspitze
d_1	47 mm	Führungsborddurchmesser des Innenringes

Temperaturbereich

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	120 °C	Betriebstemperatur max.

Berechnungsfaktoren

e	0,34	Grenzwert für F_a/F_r für die Anwendbarkeit der versch. Werte der Faktoren X und Y
Y	1,76	Dynamischer Axiallastfaktor
Y_0	0,97	Statischer Axiallastfaktor






Zusätzliche Informationen

T2DE030

Vergleichsbezeichnung nach ISO 10317 und ISO 355



Özellikleri

-  Radyal yük
-  Tek yönde aksel yük
-  Gres yağlama
-  Yağ ile yağlama
-  Contasız