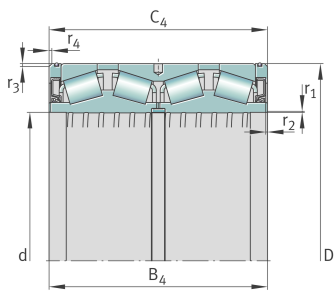


**FAG****F-802180.TR4-D1**

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings, four-row, TQO-arrangement, sealed design

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

| | | |
|---------------------|----------|------------------------------------------------------------|
| Tolerance class | PN | Нормальный (ISO 492:2014) |
| Heat treatment | Standard | |
| Cage | Standard | Sheet steel cage, window cage, roller-guided |
| Осевой зазор | A300-400 | Axial internal clearance between 300 and 400 μm |
| Quality level | Standard | Стандартные |
| Matched arrangement | TQO | TQO arrangement |
| Number of rows | 4 | Four-row design |

Основные размеры и рабочие характеристики

| | | |
|-----------------|--------------|-------------------------------------------|
| d | 450 mm | Диаметр отверстия |
| D | 595 mm | Наружный диаметр |
| B ₄ | 368 mm | Width of bearing inside |
| C ₄ | 368 mm | Width of bearing outside |
| C _r | 5.600.000 N | Динамическая грузоподъемность, радиальная |
| C _{0r} | 13.600.000 N | Статическая грузоподъемность, радиальная |
| C _{ur} | 1.260.000 N | Предел усталостной нагрузки, радиальный |
| $\approx m$ | 272,5 kg | Вес |



Габаритные размеры

| | | |
|------------------------|------|-----------------|
| $r_{1, 2 \text{ min}}$ | 3 mm | Minimum chamfer |
| $r_{3, 4 \text{ min}}$ | 6 mm | Minimum chamfer |

Диапазон температур

| | | |
|------------------|--------|---------------------------|
| T_{min} | -30 °C | Мин. рабочая температура |
| T_{max} | 110 °C | Макс. рабочая температура |

Коэффициенты для расчета

| | | |
|-------|------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| e | 0,29 | Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y |
| Y_1 | 2,31 | Динамический коэффициент осевой нагрузки |
| Y_2 | 3,44 | Динамический коэффициент осевой нагрузки |
| Y_0 | 2,26 | Статический коэффициент осевой нагрузки |

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон