



**FAG**

**KLM102949-DY** [↗](#)

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings without outer ring  
(Cone) K-Series, in inch sizes

Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

Tolerance class	ABMA4	Класс 4 (ANSI/ABMA 19.2:2013)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Quality level	Standard	Стандартные
Number of rows	1	Single-row design

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	45,242 mm	Диаметр отверстия
B	19,812 mm	Ширина внутреннего кольца
C <sub>r</sub>	54.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	74.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	9.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	9.800 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	5.900 1/min	Базовая тепловая частота вращения
≈m	0,207 kg	Вес

**Присоединительные размеры**

d <sub>a max</sub>	50 mm	Макс. диаметр заплечика вала
d <sub>b min</sub>	56 mm	Мин. диаметр заплечика вала
C <sub>Ra min</sub>	2,7 mm	Minimum axial space
r <sub>a max</sub>	3,6 mm	Макс. радиус галтели на валу

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



### Габаритные размеры

$r_{1,2 \min}$	3,6 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$a$	15 mm	Расстояние до вершины конуса давления
$d_1$	60,4 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца
$E_w$	70,596 mm	Outer envelope circle
$\alpha$	11,5 °	Contact angle

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	120 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,31	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y$	1,97	Dynamic axial load factor
$Y_0$	1,08	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений