



**FAG**

**RT2EE100** [↗](#)

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings without outer ring  
(Cone) T, main dimensions acc. to ISO 355

Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Quality level	Standard	Стандартные
Number of rows	1	Single-row design

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	100 mm	Диаметр отверстия
B	46 mm	Ширина внутреннего кольца
C <sub>r</sub>	300.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	470.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	57.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	4.100 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	2.600 1/min	Базовая тепловая частота вращения
≈m	2,69 kg	Вес

**Присоединительные размеры**

d <sub>a max</sub>	112 mm	Макс. диаметр заплечика вала
d <sub>b min</sub>	116 mm	Мин. диаметр заплечика вала
C <sub>Ra min</sub>	9 mm	Minimum axial space
r <sub>a max</sub>	3 mm	Макс. радиус галтели на валу

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



### Габаритные размеры

$r_{1,2 \text{ min}}$	3 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$a$	34 mm	Расстояние до вершины конуса давления
$d_1$	131,3 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца
$E_w$	160,231 mm	Outer envelope circle
$\alpha$	12 °	Contact angle

### Диапазон температур

$T_{\text{min}}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\text{max}}$	120 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,32	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y$	1,88	Dynamic axial load factor
$Y_0$	1,04	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

T2EE100

Сравнительное обозначение по ISO 10317 и ISO 355

### Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений