



FAG

**AK2582-2520-XL-W60CS**

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings K-Series, in inch sizes, separable

X-life

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	ABMA4	Класс 4 (ANSI/ABMA 19.2:2013)
Heat treatment	W60CS	Carbonitrided
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Quality level	XL	X-life
Number of rows	1	Single-row design

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	31,75 mm	Диаметр отверстия
D	66,421 mm	Наружный диаметр
B	25,357 mm	Ширина внутреннего кольца
C	20,638 mm	Ширина наружного кольца
T	25,4 mm	Width, total
$C_r$	84.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
$C_{0r}$	83.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
$C_{ur}$	13.500 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
$n_G$	13.400 1/min	Предельная частота вращения
$n_{gr}$	7.600 1/min	Базовая тепловая частота вращения
$m$	399,9 g	Вес





### Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	40 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	42 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \min}$	58 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$D_{a \max}$	58 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \min}$	63 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$C_{a \min}$	3,5 mm	Мин. осевое свободное пространство
$C_{b \min}$	4,5 mm	Minimum axial space
$r_{a \max}$	3,5 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{b \max}$	3,3 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

### Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	3,5 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$r_{3, 4 \min}$	3,3 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце наружного кольца
$a$	17 mm	Расстояние до вершины конуса давления
$d_1$	49,7 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	120 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,27	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y$	2,19	Dynamic axial load factor
$Y_0$	1,21	Статический коэффициент осевой нагрузки



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений