



FAG

30205-DY

Конический роликоподшипник

Tapered roller bearings 302, main dimensions
acc. to DIN 720, separable

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Heat treatment	Standard	
Cage	Standard	Sheet steel cage, window cage, roller-guided
Internal design	Standard	
Quality level	Standard	Стандартные
Number of rows	1	Single-row design

Основные размеры и рабочие характеристики

d	25 mm	Диаметр отверстия
D	52 mm	Наружный диаметр
B	15 mm	Ширина внутреннего кольца
C	13 mm	Ширина наружного кольца
T	16,25 mm	Width, total
C _r	30.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	32.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	3.600 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	15.100 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	9.300 1/min	Базовая тепловая частота вращения
m	0,152 kg	Вес



Присоединительные размеры

d a max	31 mm	Макс. диаметр заплечика вала
d b min	31 mm	Мин. диаметр заплечика вала
D a min	44 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
D a max	46 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
D b min	48 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
C a min	2 mm	Мин. осевое свободное пространство
C b min	3 mm	Minimum axial space
r a max	1 mm	Макс. радиус галтели на валу
r b max	1 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

Габаритные размеры

r 1, 2 min	1 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
r 3, 4 min	1 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце наружного кольца
a	13 mm	Расстояние до вершины конуса давления
d 1	38,5 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца

Диапазон температур

T min	-30 °C	Мин. рабочая температура
T max	120 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,37	Предельное значение Fa/Fr для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y	1,6	Dynamic axial load factor
Y 0	0,88	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

T3CC025	Сравнительное обозначение по ISO 10317 и ISO 355
---------	--



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений