

**FAG****32211-DY**

Kegelrollenlager

Kegelrollenlager 322, Hauptabmessungen nach DIN 720, zerlegbar

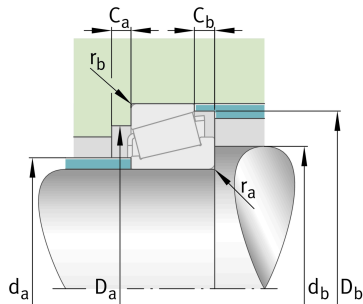
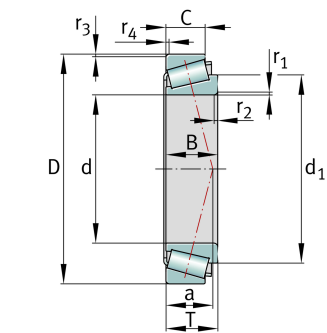
Техническая информация

Ваш текущий вариант продукта

Toleranzklasse	PN	Normal (ISO 492:2014)
Wärmebehandlung	Standard	
Käfig	Standard	Käfig aus Stahlblech, wälzkörpergeführt
Innere Konstruktion	Standard	
Qualitätslevel	Standard	
Anzahl Wälzkörper-Reihen	1	Einreihig

Основные размеры и рабочие характеристики

d	55 mm	Диаметр отверстия
D	100 mm	Наружный диаметр
B	25 mm	Ширина внутреннего кольца
C	21 mm	Ширина наружного кольца
T	26,75 mm	Width, total
C_r	104.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	127.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	15.400 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G	7.300 1/min	Предельная частота вращения
n_{gr}	4.200 1/min	Базовая тепловая частота вращения
$\approx m$	830 g	Вес





Присоединительные размеры

$d_{a \max}$	63 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	64 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \min}$	87 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$D_{a \max}$	91 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$D_{b \min}$	95 mm	Мин. диаметр заплечика корпуса
$C_{a \min}$	4 mm	Мин. осевое свободное пространство
$C_{b \min}$	5,5 mm	Minimum axial space
$r_{a \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели на валу
$r_{b \max}$	1,5 mm	Макс. радиус галтели на корпусе

Габаритные размеры

$r_{1, 2 \min}$	2 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце внутреннего кольца
$r_{3, 4 \min}$	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски на широком торце наружного кольца
a	23 mm	Расстояние до вершины конуса давления
d_1	76 mm	Диаметр большого бортика внутреннего кольца

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,4	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y	1,48	Dynamic axial load factor
Y_0	0,81	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

TЗDC055

Сравнительное обозначение по ISO 10317 и ISO 355



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений