



FAG

22217-E1A-XL-M-C4

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальный сферический роликоподшипник 222...-E1A-XL-M, симметричный, 2 наружных борта

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1A	Without central rip
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое
Cage	M	Латунный сепаратор
Радиальный зазор	C4 (Group 4)	Internal clearance larger than C3
Relubrication facility	Standard	Стандарт

Основные размеры и рабочие характеристики

d	85 mm	Диаметр отверстия
D	150 mm	Наружный диаметр
B	36 mm	Ширина
C _r	305.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	325.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	39.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	5.700 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	3.450 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	2,601 kg	Вес





Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	96 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	139 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели
$d_{a \max}$	99 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	91 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	12 mm	Мин. глубина под втулку

Габаритные размеры

r_{\min}	2 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	135,4 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	99,7 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	3,2 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	6,5 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета






e	0,22	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	3,04	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	4,53	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	2,97	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

H317	Закрепительная втулка
АНХ317	Стяжная втулка



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Статические угловые и линейные несоосности