

**FAG****QJ1034-N2-MPA**

Подшипник с четырехточечным контактом

Подшипник с четырехточечным контактом
QJ10...N2-MPA, стопорные пазы,
массивный латунный сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

| | | |
|----------------------------------|-----|---|
| Design, bearing outer ring | N2 | Two retaining grooves in the outer ring on one side |
| Tolerance class | PN | Normal (ISO 492:2023) |
| Cage | MPA | Solid brass cage, outer ring guided |
| Dimensional / heat stabilization | S1 | Кольца со стабилизацией размеров до 200° |
| Осевой зазор | CN | Группа N (CN) |

Основные размеры и рабочие характеристики

| | | |
|-----------------|-------------|---|
| d | 170 mm | Диаметр отверстия |
| D | 260 mm | Наружный диаметр |
| B | 42 mm | Ширина |
| C _r | 295.000 N | Динамическая грузоподъемность, радиальная |
| C _{0r} | 430.000 N | Статическая грузоподъемность, радиальная |
| C _{ur} | 16.400 N | Предел усталостной нагрузки, радиальный |
| n _G | 4.350 1/min | Предельная частота вращения |
| n _{gr} | 2.340 1/min | Номинальная тепловая частота вращения |
| m | 8,68 kg | Вес |

Присоединительные размеры

| | | |
|--------------------|----------|---------------------------------|
| d _{a min} | 180,2 mm | Мин. диаметр заплечика вала |
| D _{a max} | 249,8 mm | Макс. диаметр заплечика корпуса |
| r _{a max} | 2,1 mm | Макс. радиус галтели |



Габаритные размеры

| | | |
|------------|-----------|--|
| r_{\min} | 2,1 mm | Minimum chamfer dimension |
| D_1 | 229,5 mm | Диаметр заплечика для наружного кольца |
| d_1 | 202,04 mm | Диаметр заплечика внутреннего кольца |
| a | 150,5 mm | Расстояние до вершины конуса давления |
| a_n | 11,7 mm | Глубина паза |
| b_n | 10,5 mm | Ширина шлица |
| r_n | 2 mm | Радиус в основании шлица |
| | 45 ° | Угол шлица |
| α | 35 ° | Угол контакта |

Диапазон температур

| | | |
|------------|--------|---------------------------|
| T_{\min} | -30 °C | Мин. рабочая температура |
| T_{\max} | 200 °C | Макс. рабочая температура |

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений